

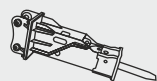


ARGO Chisel Paste – адгезионная паста для гидравлических (пневматических) молотков и долот. Продукт предотвращает холодное сваривание, заклинивание и износ сменных элементов и втулок. Кроме того, используется в резьбовых, штекерных и байонетных соединениях, рекомендуется для нанесения на болты / шпильки / гайки колес, в том числе при низких температурах.

Паста обладает высокими адгезионными свойствами, защищает поверхности от коррозии и посадочного ржавления, предотвращает холодную сварку, заедание и износ при высоких сжимающих нагрузках. Продукт способствует восстановлению изношенных поверхностей, подходит для работы на высоких скоростях.

Важно! ARGO Chisel Paste изготовлена исключительно для применения в качестве пасты. Продукт не подходит для смазывания подшипников качения и скольжения.

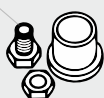
ПРИМЕНЕНИЕ



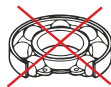
втулки
гидравлических
отбойных молотков
массой до 880 кг



резьбовые
соединения
буровых штанг



болты,
шпильки,
гайки колес



не применять
для
подшипников

ПРЕИМУЩЕСТВА

Всесезонная

Защищает при ударных нагрузках

Предотвращает приваривание поверхностей

Обладает высокими адгезионными свойствами

Паста Chisel Paste изготовлена на базе минерального масла и комплексного алюминиевого загустителя с добавлением меди и графита. В состав смазки входят противозадирные, противоизносные, антиокислительные и антикоррозионные присадки.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод	EP0	EP1
Класс консистенции NLGI	DIN 51 818	0	1
Внешний вид	Визуально	Однородная мазь от темно-красного до коричневого цвета	
Загуститель	-	Алюминиевый комплекс	
Антифрикционные добавки	-	Медь, графит	
Тип базового масла	-	Минеральное	
Диапазон рабочих температур, °C	-	-40...+1100	-20...+1100
Пенетрация, 0.1 мм	ГОСТ 5346	355-385	310-340
Температура каплепадения, °C	ГОСТ ISO 2176	Нет нормы	>190
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	Выдерживает	
Коррозионное воздействие на медную пластину	ГОСТ 32329	1a	1a
Нагрузка сваривания, Н	ГОСТ 9490	3283	3283



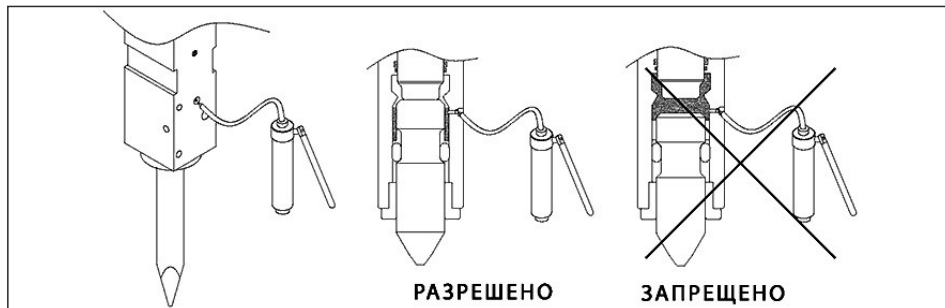
Перед принятием решения о применении продукции ARGO настоятельно рекомендуем обратиться за технической консультацией. Значения приведенных показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций производителя.



СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

При смазывании гидромолот должен быть расположен вертикально к поверхности с опорой на рабочий инструмент, то есть, пику необходимо задвинуть внутрь механизма гидромолота и прижать к поршню (бойку).

Избегайте попадания пасты между поршнем и рабочим инструментом, это может привести к отказу гидромолота.



МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Держать вдали от источников воспламенения. Может вызывать раздражение глаз и кожи. При необходимости обратиться за медицинской помощью, по возможности показать упаковку/маркировку продукта. После контакта тщательно вымыть руки с мылом. Беречь от детей и животных. Не допускать попадания пасты в почву, воду и канализацию. Более полная информация по безопасному обращению содержится в паспорте безопасности.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

Хранить при температуре от -40°C до $+40^{\circ}\text{C}$ в проветриваемом затемненном складском помещении на расстоянии не менее метра от отопительных приборов. Гарантийный срок – 5 лет от даты производства при условии хранения в невскрытой заводской упаковке.

ВНИМАНИЕ! УСЛОВИЯ ОГРАНИЧЕННОЙ ГАРАНТИИ

Информация, представленная в этом документе, предложена из честных намерений и является достоверной. Тем не менее, поскольку условия и методы использования нашей продукции находятся вне нашего контроля, эту информацию не следует использовать в качестве замены собственных тестов, призванных подтвердить, что продукция ARGO безопасна, эффективна и полностью удовлетворяет конечным целям применения, для которых она предназначена.

Предложения и рекомендации по применению не должны восприниматься как стимул к нарушению какого-либо патента. Производитель гарантирует соответствие данного продукта его текущим спецификациям только на момент поставки.